

LE RÉSEAU DE CRÉATION ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES

Ce document a été numérisé par le Canopé de l'académie de Clermont-Ferrand pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

SESSION 2015

CAP Métiers de la Mode – Vêtement Flou EP2 Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement

GRILLE D'EVALUATION EN COURS de REALISATION à TRANSMETTRE en fin d'épreuve AVEC le produit

Page G 1/3

	Support : Veste «			IA»			
Compétences évaluées et critères d'évaluation		Activités demandées au candidat	Renseigner les cases non grisées				
C2.3 Régler, mettre en œuvre et maintenir en état les matériels				-	+	++	
► Mettre en œuvre des matériels mécanisés et/ou automatisés et/ou programmables et/ou informatisés ► Régler le matériel ► Intervenir périodiquement sur le matériel (entretien courant)	- Les réglages sont conformes aux instructions, aux matières d'œuvre						
	- Les règles de sécurité sont respectées						
➤ Déceler et Intervenir en cas de dysfonctionnement élémentaire ➤ Consigner les anomalies constatées	- Le matériel est maintenu et/ou remis en état de fonctionnement		1	25			
Consigner les anomanes constatees	- L'identification des incidents est correcte				1		
C2.4 Appliquer une organisation au poste de	e travail			-	+	++	
➤ Sélectionner les moyens matériels ➤ Contrôler l'outillage en fonction de l'activité à effectuer ➤ Disposer rationnellement l'outillage et les matières d'œuvre ➤ Adapter le poste de travail en fonction de la morphologie et de l'environnement direct	L'organisation du poste de travail permet de réaliser les opérations avec efficacité, en respectant les règles de sécurité et d'ergonomie.	26					
C 3.1 Effectuer les opérations de coupe et d	'entoilage			110	+	++	
▶ Procéder à la coupe du vêtement en respectant les règles de sécurité	- Les matériels sont utilisés correctement en respectant les consignes de sécurité et d'ergonomie	-Procéder à la coupe du					
➤ Procéder aux opérations d'entoilage ➤ Contrôler, repérer et regrouper les éléments découpés	- La régularité et la précision du découpage sont respectées	vêtement - Procéder aux opérations de					
	- L'identification des différents éléments est correcte	thermocollage		1886			
C3.2 Effectuer les opérations de préparation	à l'essayage	(Z)		-	+	++	
► Préparer le vêtement à l'essayage : assemblage	- Les techniques de préparation sont maîtrisées	S Della Company of the Company of th		REAL		MA CO	
provisoire ▶ Participer à l'essayage	- Les règles de courtoisie sont appliquées						
► Marquer les modifications	- Les aplombs sont respectés						
C3.3 Réaliser les opérations d'assemblage,	de montage, de finition et de repassage			-	+	++	
▶ Réaliser les opérations d'assemblage, de montage, de garniture, de repassage et de finition en respectant les délais impartis et les règles d'hygiène, de sécurité et d'ergonomie.	Les différentes opérations sont conformes aux données et effectuées avec précision, dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'ergonomie				E at l		
	- L'utilisation des matériels est rationnelle						
	- Les délais sont respectés						
C3.4 Contrôler la qualité à tous les stades de	e la fabrication				+	++	
► Vérifier la conformité du vêtement et rectifier les malfaçons : en début, en cours et en fin de réalisation.	L'aspect du vêtement est conforme aux exigences prédéfinies.						
	- Les caractéristiques dimensionnelles sont respectées.						
C4.1 Transmettre des informations					+	++	
Ecouter et rendre compte	- Le respect d'autrui.					NO.	
➤ S'exprimer correctement ➤ Utiliser un vocabulaire technique à l'oral et à l'écrit, en toutes circonstances	- Le message est compris par l'interlocuteur.						
	Le vocabulaire et la forme de langage sont appropriés.	V					
	La tenue vestimentaire est adaptée aux conditions de travail.						
	- Le vocabulaire technique est utilisé à bon escient		9/10				
C4.2 S'intégrer dans une équipe					+	++	
S'intégrer à la vie de l'entreprise	- Le règlement est respecté					ROSER.	
► Collaborer aux relations professionnelles courtoises et efficaces	Le respect d'autrui et l'intégration dans l'équipe de travail sont satisfaisants						

S'intégrer à la vie de l'entreprise	- Le règlement est respecté		
► Collaborer aux relations professionnelles courtoises et efficaces	Le respect d'autrui et l'intégration dans l'équipe de travail sont satisfaisants	Y. A. Carlotte	
Numéro d'inscription :			
Commentaire :			
Commentano .			
Noms et signatures des correcteu	rs:		

SESSION 2015

CAP Métiers de la Mode – Vêtement Flou EP2 Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement

GRILLE D'EVALUATION FINALE

Page G 2/3

Compétences évaluées et critères d'évaluation		Support : Veste « BALIA »							
		Activités demandées au candidat		Renseigner les cases non grisées					
2.3 Régler, mettre en œuvre et maintenir e	en état les matériels			• 6	+	++		-	+ 4
Mettre en œuvre des matériels mécanisés et/ou utomatisés et/ou programmables et/ou informatisés Régler le matériel	Les réglages sont conformes aux instructions, aux matières d'œuvre	Régler et mettre en œuvre les matériels							
Intervenir périodiquement sur le matériel (entretien purant) Déceler et Intervenir en cas de dysfonctionnement	- Les règles de sécurité sont respectées	Report évaluation en				AVI			
émentaire Consigner les anomalies constatées	- Le matériel est maintenu et/ou remis en état de fonctionnement	cours							
4 Appliquer une organisation au poste de	- L'identification des incidents est correcte			200	+	++			+ +
Sélectionner les moyens matériels Contrôler l'outillage en fonction de l'activité à effectuer Disposer rationnellement l'outillage et les matières œuvre Adapter le poste de travail en fonction de la orphologie et de l'environnement direct	L'organisation du poste de travail permet de réaliser les opérations avec efficacité, en respectant les règles de sécurité et d'ergonomie.	Report évaluation en cours							
3.1 Effectuer les opérations de coupe et d	'entoilage		1000000	-	+	++		-	+ +
Procéder à la coupe du vêtement en respectant les gles de sécurité Procéder aux opérations d'entoilage	Les matériels sont utilisés correctement en respectant les consignes de sécurité et d'ergonomie	Report évaluation en							
Contrôler, repérer et regrouper les éléments découpés	La régularité et la précision du découpage sont respectées	cours							
3.2 Effectuer les apérations de préparation	- L'identification des différents éléments est correcte							101	
3.2 Effectuer les opérations de préparation Préparer le vêtement à l'essayage : assemblage	- Les techniques de préparation sont maîtrisées			-	+	++		-	+ +
rovisoire Participer à l'essayage	Les techniques de preparation sont matrisées Les règles de courtoisie sont appliquées					0.33	20		
Marquer les modifications	- Les aplombs sont respectés	$\gamma = \gamma$			3/18				
3.3 Réaliser les opérations d'assemblage,	de montage, de finition et de repassage				+	++		-	+ +
▶Réaliser les opérations d'assemblage, de montage, de garniture, de repassage et de finition en respectant les délais impartis et les règles d'hygiène, de sécurité et d'ergonomie.	Les différentes opérations sont conformes aux données et effectuées avec précision, dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'ergonomie	Procéder aux opérations de montage, de finition et de repassage							
	- L'utilisation des matériels est rationnelle	Report évaluation en cours							
	- Les délais sont respectés	cours							
2.4. Comtables la sussité à tous la staday d	a la fabrication	4							
3.4 CONTROIER la quainte a tous les stades d Vérifier la conformité du vêtement et rectifier les alfaçons : en début, en cours et en fin de réalisation.	L'aspect du vêtement est conforme aux exigences prédéfinies.			-	+	++			+ +
	Les caractéristiques dimensionnelles sont respectées.								
4.1 Transmettre des informations	respectees,			-	+	++		-	+ +
Écouter et rendre compte	- Le respect d'autrui.					1			
çons : en début, en cours et en fin de réalisation. Transmettre des informations puter et rendre compte xprimer correctement iser un vocabulaire technique à l'oral et à l'écrit, en	- Le message est compris par l'interlocuteur.								
utes circonstances	 Le vocabulaire et la forme de langage sont appropriés. 								
açons : en début, en cours et en fin de réalisation. 1 Transmettre des informations outer et rendre compte seprimer correctement illser un vocabulaire technique à l'oral et à l'écrit, en	 La tenue vestimentaire est adaptée aux conditions de travail. 								
4000	- Le vocabulaire technique est utilisé à bon escient		特集						
				-	+	++	risées	+ +	
Collaborer aux relations professionnelles courtoises et ficaces	 Le règlement est respecté Le respect d'autrui et l'intégration dans l'équipe de travail sont satisfaisants 								
				J	/ 1	5			/ 5
méro d'anonymat :		Note	(en	poir	nt en				poin
mmentaire :									

SESSION 2015

CAP Métiers de la Mode – Vêtement Flou EP2 Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement

Points de contrôle	Critères de qualité	Tolérance	-		+	++
- assemblages des découpes	Crans respectés	+ ou – 0.1		5	9	Ç,
- surfilage de la veste	-o- visible bord bien surjeté	d	Ŏ	5		
- poches et rabats	Rabat centré par rapport à l'ouverture	+ ou – 0.1				
- basque	Même hauteur au bord devant					
- fente bas de manche	Brides bien positionnées					
- montage des manches	Crans respectés	+ ou – 0.1				
- montage du col	Symétrie au devant					
- les surpiqûres	Régularité et respect valeur					
- les fixations main	Point correct					
						1
TOTAL						
GRILLE DE CORRECTION			G 3/3	3		
	- assemblages des découpes - surfilage de la veste - poches et rabats - basque - fente bas de manche - montage des manches - montage du col - les surpiqûres - les fixations main	- assemblages des découpes Crans respectés - o- visible bord bien surjeté Poches et rabats Rabat centré par rapport à l'ouverture Même hauteur au bord devant - fente bas de manche Brides bien positionnées - montage des manches Crans respectés - montage du col Symétrie au devant - les surpiqûres - les fixations main Point correct	- assemblages des découpes Crans respectés + ou - 0.1 - surfilage de la veste - o- visible bord bien surjeté - poches et rabats Rabat centré par rapport à l'ouverture - basque Même hauteur au bord devant - fente bas de manche Brides bien positionnées - montage des manches Crans respectés + ou - 0.1 Symétrie au devant - les surpiqûres - les fixations main Point correct TOTAL	- assemblages des découpes Crans respectés + ou - 0.1 - surfilage de la veste - o- visible bord bien surjeté - poches et rabats Rabat centré par rapport à l'ouverture - basque Même hauteur au bord devant - fente bas de manche Brides bien positionnées - montage des manches Crans respectés + ou - 0.1 Symétrie au devant - les surpiqûres - les fixations main Point correct TOTAL	- assemblages des découpes Crans respectés + ou - 0.1 - surfilage de la veste - o- visible bord bien surjeté - poches et rabats Rabat centré par rapport à l'ouverture - basque Même hauteur au bord devant - fente bas de manche Brides bien positionnées - montage des manches Crans respectés + ou - 0.1 - montage du col Symétrie au devant - les surpiqûres - les fixations main Point correct TOTAL	- assemblages des découpes Crans respectés + ou - 0.1 - surfilage de la veste - o- visible bord bien surjeté - poches et rabats Rabat centré par rapport à l'ouverture - basque Même hauteur au bord devant - fente bas de manche Brides bien positionnées - montage des manches Crans respectés + ou - 0.1 - montage du col Symétrie au devant - les surpiqûres - les fixations main Point correct TOTAL